

کد مدرک: FRTE03-04
تاریخ بازنگری: 04R96.10.02

فرم مشخصات فنی آسانسور
(شماره تجدید نظر ۱۰۹۵/۰۹/۰۱ تا ریخ تجدید نظر ۱۳۹۵/۰۹/۰۱)



۱-مشخصات آسانسور:

کاربری: طول حرکت: m کیلوگرم (نفر) سرعت: m/s سرعت کند: m/s آدرس محل نصب: پلاک ثبتی:
تعداد توقف:
.....

۲-درب طبقات:

نوع درب: cm پهنهای مفید درب: cm قفل مکانیکی درب:
علامت تجاری: شماره سریال قفل های مکانیکی درب:
.....

۳-گاورنر سرعت:

نام تولید کننده: شماره سریال: علامت تجاری: سرعت عملکرد مکانیکی: m/s

۴-ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: سرعت درگیری: m/s
kg : (P+Q) نوع پاراشوت: شماره سریال: موقعيت نصب در کابین:

۵-ضریبه گیرهای ته چاه:

ضریبه گیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: شماره های سریال:
ضریبه گیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: شماره های سریال:
.....

۶-سیستم محرکه:

تولید کننده موتور / گیربکس (در صورت وجود): علامت تجاری: سرعت دور تند موتور: rpm
نوع: شماره سریال: استارت در ساعت: سرعت دور تند موتور: rpm
جریان نامی: A ولتاژ نامی: V توان نامی: سرعت دور کند موتور: rpm
..... سازنده گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز: نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود):
.....

۷-کابین (اتفاق):

بعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg
نوع درب کابین: ارتفاع مفید درب کابین: cm پهنهای مفید درب کابین: cm
..... در صورت نداشتن درب چه نوع ایمنی در درگاه آسانسور پیش بینی شده است?

۸-طنابهای فولادی:

تولید کننده: بافت: وزن: gr/m رشتہ: تعداد: قطر: mm
.....

کد مدرک: FRTE03-04
تاریخ بازنگری: 04R96.10.02

فرم مشخصات فنی آسانسور
(شماره تجدید نظر ۱، تاریخ تجدید نظر ۰۹/۰۱/۹۵)



۹- فلکه ها:

کشش:

U

V

نوع شیار:

تعداد شیار:

قطر: cm

جنس:

ندارد

دارد

زیر برش:

$$\alpha = \beta = \delta \quad (\text{زاویه زیر برش}) \quad (\text{زاویه شیار})$$

= α (زاویه پیچش طناب فولادی)

هرزگرد:

جنس:

شماره های سریال:

علامت تجاری:

تولید کننده:

توضیحات: (درصورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست)

تعداد:

قطر:

۱۰- وزنه تعادل:

تعداد وزنه: kg
وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها):

اندازه ناودانی:

وزن قاب وزنه: kg

وزن هر عدد: kg

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع « طول): cm

۱۱- ریلهای راهنمای:

نوع روغنکاری:

نوع (روش ساخت):

تولید کننده:

اندازه ریل راهنمای کابین: mm

* : mm

اندازه ریل راهنمای وزنه: mm

* : mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین: cm

وزنه تعادل: cm

۱۲- کفکشک های راهنمای:

طول لنت: جنس لنت:

جنس کفکش:

سازنده:

کابین: نوع:

طول لنت: جنس لنت:

جنس کفکش:

سازنده:

وزنه: نوع:

۱۳- سیستم تابلو فرمان:

شماره سریال:

علامت تجاری:

تولید کننده:

کلکتیو سلکتیو

کلکتیو داون

پوش باتن

نوع سیستم:

میکروپرورسسور

الکترونیک دیجیتالی

رله ای

نوع تابلو فرمان:

۱۴- تراولینگ کابل:

تعداد و اندازه رشته ها:

نوع:

تولید کننده:

مهر و امضاء مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:

گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه

کد مدرک : FRTE08-03
تاریخ بازنگری: 03R96.10.02

توسط عرضه کننده آسانسور

(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱/د تجدید نظر اول مورخ
(۱۳۹۵/۰۹/۰۱)



شرکت بازررسی مقیاس گستر توسعه

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱ - ۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۱۳۱/د کلیه اجزاء و قسمتهای مربوط به آسانسور نفره با تعداد توقف به آدرس : و پلاک ثبتی

دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی (پیونست شماره ۲)، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هر گونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

۱. ریلهای راهنمای متعلقات آن

۲. گاورنر

۳. ترمز ایمنی

۴. طناب های فولادی و سیستم تعليق

۵. کابل تراولینگ

۶. تابلو فرمان

۷. قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن

۸. قفل درب ها

۹. کابین و یوک آن

۱۰. ضربه گیرها

۱۱. سیستم محرکه

۱۲. فلکه های کشش و هرزگرد

کد مدرک : FRTE08-03
تاریخ بازنگری: 03R96.10.02

گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه
توسط عرضه کننده آسانسور
(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱/د تجدید نظر اول مورخ
(۱۳۹۵/۰۹/۰۱)



همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند ۱-۵-۱۳ انجام شده است .
- شرایط وسایل ایمنی بر قی مطابق بند ۲-۱-۱۴ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۲-۱-۱۳ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است .
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام باز کردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین شده است.
- طراحی در کابین و لته های آن مطابق بند های ۷-۸ و ۱۰-۸ و ۱۱-۸ و ۱۰-۷ انجام شده است .
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها وریلهای هادی آنها مطابق بند های ۷-۲ و ۴-۷ و ۱۰-۴ و ۲-۲-۱۰ انجام شده است .
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات مربوطه و اصول فنی انجام شده است .
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است .
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است .
- طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداسدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است .
- طراحی سیستم تعليق و نیرو های وارد طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۳-۲-۹ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۶-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشهای راهنمای استفاده نشده است .
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است .
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۳-۱-۱۳ میباشد.

شرکت عرضه کننده آسانسور

تاریخ

مهر و امضاء

کد مدرک : FRTE51-00
تاریخ بازنگری: 00R96.10.02

الحاقيه گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه توسط

عرضه کننده آسانسور

(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱/د تجدید نظر اول مورخ ۰۹/۰۱/۱۳۹۵)



همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برار بارها و نیروهای وارد مطابق (بند ۴-۶-۱-۱) را دارند.
- در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده ، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تاثیرات محیطی مطابق (بند ۲-۱-۴-۶) و (۲-۱-۵-۲-ث) محافظت شده است. (در صورت وجود)
- فضای ماشین آلات مطابق بند (۶-۳-۶) و (۸-۴-۶) و اتاق ماشین آلات مطابق بند (۴-۵-۶) به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گردوغبار، دودهای زیان اور و رطوبت محافظت می شوند.
- آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند (۴-۳-۸) پوشانده شده است. (در صورت استفاده)
- کلیه مدارهای ایمنی دارای الکتریکی مطابق بند (۱۴-۱-۱-۱-۱۴) (۳-۳-۲-۱-۱-۱۴) و (۲-۳-۲-۱-۱-۱۴) او پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.
- ضربی اطمینان طناب های فولادی گاورنر مطابق بند (۲-۶-۹-۹) حداقل ۸ می باشد.
- شرایط ریل های استفاده شده به صورت ورق های فلزی شکل داده شده مطابق بند (۳-۲-۱-۱۰) رعایت شده است (در صورت وجود)
- گواهی و تایید می گردد با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره (۱۳۱/۱۳۱/د) وسایل جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا و تجهیز پایش کننده آن در حالتی که از موتورهای بدون گیربکس (گیرلس) استفاده شده مطابق مشخصات و جزئیات فنی ذیل ، دارای کیفیت مطلوب بوده و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیحی فنی بوده و مسئولیت هرگونه عوقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد(در صورت وجود)

۱- نام سازنده قسمت پایش: شماره سریال: سرعت عملکرد (در گیری) $v = \dots \text{m/s}$

۲- نام سازنده قسمت عمل کننده: شماره سریال: وزنه تعادل طناب اصلی و جهان کننده کابین فلكه کششی موتور

و نیز بر روی وسیله زیر عمل می گند :

.....

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضاء مجاز شرکت